

EUROTIS

**LA SICUREZZA
A PORTATA
DI MANO**

S A F E T Y S Y S T E M S

**SAFETY IN
YOUR HANDS**

**ATTREZZO
AUTOMATICO DI
FLANGIATURA
"EUROTIS-REMS
FOR PROFESSIONAL"**

**AUTOMATED
FLANGING TOOL
"EUROTIS REMS FOR
PROFESSIONAL"**



REMS Akku-Ex-Proc
for EUROTIS CSST - PL

EUROTIS
REMS
CSST - PL

L'attrezzo automatico di flangiatura "EUROTIS-REMS FOR PROFESSIONAL" rende l'effettuazione della cartella dei tubi corrugati formabili CSST in acciaio inossidabile semplice, veloce e sempre perfetta.

The automated flanging tool "EUROTIS-REMS FOR PROFESSIONAL" makes simple, speedy and always perfect the flanging of the stainless steel CSST tubes.

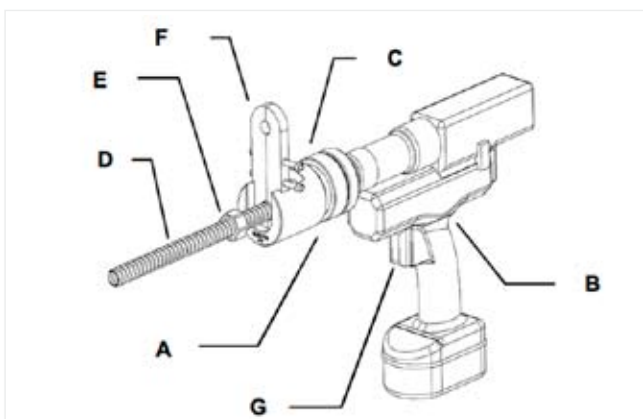


Contenuto:

- n°1 attrezzo automatico con adattatore per la flangiatura dei tubi CSST
- n° 1 batteria
- n° 1 caricabatteria
- n° 3 dime per la flangiatura dei tubi DN 10 (3/8"), DN 12 (1/2"), DN 15 (3/4"), DN 20 (1") e DN 25 (1 1/4") per acqua, solare e gas
- n° 1 manuale di istruzioni

Content:

- nr. 1 automated CSST tubes flanging tool with adapter
- nr. 1 battery
- nr. 1 charger
- nr. 3 template to flange DN 10 (3/8"), DN 12 (1/2"), DN 15 (3/4"), DN 20 (1") and DN 25 (1 1/4") tubes for water, solar and gas
- nr. 1 instruction manual

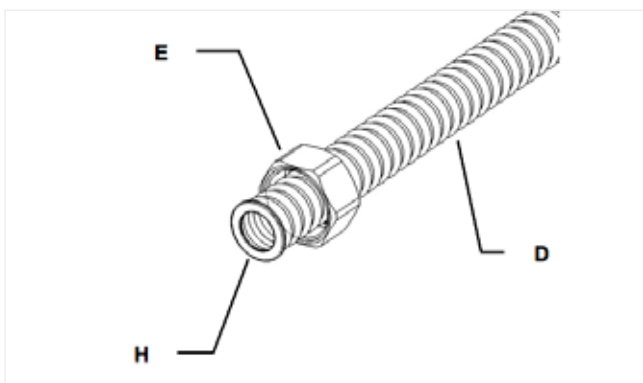


Funzionamento

Leggere ed osservare le istruzioni d'uso e di montaggio del sistema di tubi CSST di EUROTIS.

Per flangiare un tubo CSST operare come segue:

- 1) montare l'adattatore EUROTIS (A) sulla macchina motore (B); è possibile regolare la sua posizione agendo sulla ghiera di serraggio (C);
- 2) inserire sul tubo CSST (D) il dado (E) con il filetto in direzione del lato da flangiare;
- 3) serrare la dima (F) in corrispondenza della seconda gola del tubo CSST (D) in modo che vengano compresse due corrugazioni;
- 4) inserire la dima (F) nell'adattatore EUROTIS (A);
- 5) azionare la macchina motore (B) premendo il pulsante (G); effettuata la flangia la macchina motore ritorna automaticamente nella posizione iniziale;
- 6) sfilare la dima (F) dall'adattatore EUROTIS (A);
- 7) verificare che la flangia (H) del tubo CSST sia integra, completamente piatta e senza spigoli.



Operation

Read and comply with the use and assembling instructions of EUROTIS CSST tubing system.

To flange a CSST tube act as follow:

- 1) place the EUROTIS adapter (A) on the drive unit (B); it is possible to adjust its position working with the lock-ring (C);
- 2) insert the nut (E) in the CSST tube (D) with the thread on the side of the end to be flanged;
- 3) insert the template (F) on the second wing of the CSST tube to compress two corrugations;
- 4) insert the template (F) in the EUROTIS adapter (A);
- 5) push the button (G) to set in motion the drive unit (B); when the flange has been performed the drive unit return automatically in its starting position;
- 6) slip the template (F) out of the EUROTIS adapter (A);
- 7) check that the flange (H) of the CSST tube is complete, entirely flat and without burr.



Dati tecnici

Dati elettrici: 12 V = 1,3 Ah; 18 A

Caricabatteria veloce (1h): input: 230 V~; 50-60 Hz; 1,0 A
output: 12-18 V; 2,65 A; 50 W

Dimensioni (macchina motore senza batteria): 293x248x80 mm

Peso (macchina motore senza batteria): 2,0 kg

Rumorosità: valore d'emissione riferito al posto di lavoro: 77 dB(A)

Vibrazioni: valore effettivo ponderato dell'accelerazione: 2,5 m/s²

Technical Data

Electric Data: 12 V = 1,3 Ah; 18 A

Rapid charger (1h): input: 230 V~; 50-60 Hz; 1,0 A
output: 12-18 V; 2,65 A; 50 W

Dimensions (drive unit without battery): 293x248x80 mm (11,3"x9,8"x3,1")

Weights (drive unit without battery): 2,0 kg (4.4 lb)

Noise information: emission at workplace: 77 dB(A)

Vibrations: weighted effective value of acceleration: 2,5 m/s²

EUROTIS
SAFETY SYSTEMS

Eurotis S.r.l.

Via Leonardo Da Vinci 41-43-52

20094 Corsico Milano

C.F. / P.I.V.A. 12625120154

Tel. ++39 024501442 / 480 / 765

Fax ++39 024503023 - E-mail: vendite@eurotis.it - sales@eurotis.it - tecnico@eurotis.it - www.eurotis.it

