

## RACCORDI GOMITO 90° CON GIRELLO

Raccordi a pressare per tubazioni corrugate in acciaio inossidabile CSST DN 12.



### DESCRIZIONE

Il sistema e-PRESS è il primo sistema brevettato a pressare per tubi corrugati CSST di Eurotis.

La raccorderia a pressare di EUROTIS si adatta ad ogni tipo di impianto idraulico, applicazioni industriali, impianti di riscaldamento, igienico sanitari e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

I raccordi sono realizzati in ottone e sono contraddistinti da una tenuta sicura ed affidabile nel tempo, la connessione è di tipo PRESS FITTING caratterizzata da un'estrema rapidità e semplicità di installazione.

I raccordi EUROTIS sono stampati in ottone CW617N conforme a EN12165.

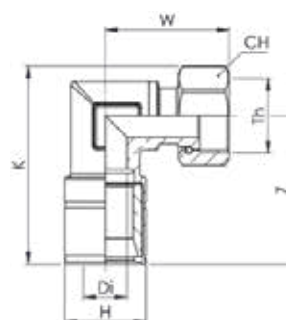
La raccorderia EUROTIS è a passaggio totale in accoppiamento con le tubazioni in acciaio corrugato inossidabile CSST. I raccordi in oggetto sono caratterizzati da una filettatura femmina conforme alla ISO228 G.



Idonei a realizzare  
impianti gas

### SPECIFICHE TECNICHE

H: Altezza	Z: Interasse
W: Larghezza	Di: Diametro interno
K: Altezza totale	Th: Filettatura
CH: Chiave	



Connessione a tubo CSST DN	Filettatura ISO228G di connessione	H mm	W mm	Di mm	K mm	Z mm	CH
12	1/2"	22,4	34,1	12,0	54,7	41,00	ES 24

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale: Ottone CW617N - EN12165.

## GUARNIZIONI

Guarnizioni di colore giallo in H-NBR per impianti gas, conformi alla norma EN 682 per gas.

## GIUNZIONE TUBO

La tenuta della giunzione (tubo/raccordo) è garantita da due punti di pressatura:

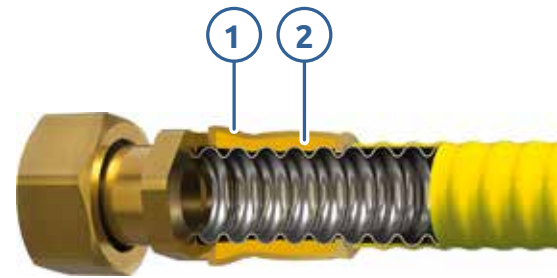
- 1° punto deforma l'ingresso del raccordo dove è presente un "dente" che, ad avvenuta pressatura, blocca il tubo inserendosi nella gola della corrugazione impedendone lo sfilamento.
- 2° punto di pressatura deforma la guarnizione, permettendone la penetrazione all'interno delle corrugazioni del tubo CSST e garantendo una tenuta sicura e duratura.

## TECNICA DI PRESSATURA

La pressatura del raccordo e-PRESS avviene tramite la ganaschia Eurotis con profilo "E" che consente una deformazione controllata del raccordo e della guarnizione, garantendone la tenuta. Le ganasce EUROTIS sono dotate di una apposita "sella di battuta" per il corretto posizionamento del raccordo.

## CERTIFICAZIONI E NORME DI RIFERIMENTO

- KIWA in conformità a DT KI-0413 annex K65; KIP-096877
- DVGW in conformità a DIN EN 15266; CG-4602CT0469
- SVGW in conformità a EN 15266; N° 19-012-6 SSIGA



**EUROTIS**  
Creatori di soluzioni

**Eurotis S.r.l.**  
Via Quintino Sella 1 - ang. via A. Volta  
20094 Corsico - MI  
Tel. +39 02 4501442 - Fax +39 02 4503023  
info@eurotis.it

[www.eurotis.it](http://www.eurotis.it)