

# RACCORDI FILETTATI FEMMINA

Raccordi a pressare per tubazioni corrugate in acciaio inossidabile CSST DN 12, 15, 20, 25 e 32.



## DESCRIZIONE

Il sistema ePRESS è il primo sistema brevettato a pressare per tubi corrugati CSST di Eurotis.

La raccorderia a pressare di Eurotis si adatta ad ogni tipo di impianto idraulico, applicazioni industriali, impianti di riscaldamento, igienico sanitari, pompe di calore e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

I raccordi sono realizzati in ottone e sono contraddistinti da una tenuta sicura ed affidabile nel tempo, la connessione è di tipo PRESS FITTING caratterizzata da un'estrema rapidità e semplicità di installazione.

I raccordi Eurotis sono stampati in ottone CW617N conforme a EN12165 o ricavati da barra CW614N conforme a EN12164, posseggono una adeguata lunghezza dei filetti a garanzia di connessioni ottimali.

La raccorderia Eurotis è a passaggio totale in accoppiamento con le tubazioni in acciaio corrugato inossidabile CSST.

I raccordi in oggetto sono caratterizzati da una filettatura femmina conforme alla ISO10226R.



Idonei a realizzare impianti:

- gas
- solari termici
- riscaldamento e condizionamento
- acqua potabile
- pompe di calore

## SPECIFICHE TECNICHE

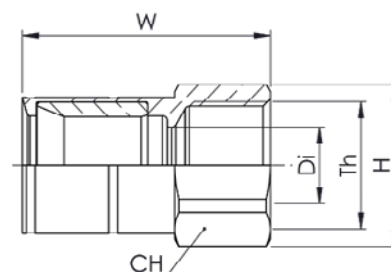
H: Altezza

CH: chiave

W: Larghezza

Th: filettatura

Di: Diametro interno



Connessione a tubo CSST DN	Filettatura ISO10226Rp di connessione	H mm	W mm	Di mm	CH
12	1/2"	26,5	46,5	12,0	ES 24
15	1/2"	26,5	54,4	15,6	ES 24
15	3/4"	33,0	50,5	15,6	ES 30
20	1/2"	26,5	58,5	18,6	ES 24
20	3/4"	33,0	60,0	15,6	ES 30
20	1"	40,0	60,0	19,1	ES 36
25	1/2"	26,5	60,0	18,6	ES 24
25	3/4"	33,0	60,0	24,1	ES 30
25	1"	40,0	69,0	25,0	ES 36
25	1"1/4	51,0	66,0	25,0	ES 46
32	1"	40,0	67,5	33,6	ES 36
32	1"1/4	50,0	67,5	33,6	ES 47

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale: Ottone CW614N - EN12164; Ottone CW617N - EN12165.
- Trattamento superficiale: Nessuno.

## GUARNIZIONI

Eurotis propone una gamma completa di raccordi con specifiche guarnizioni:

- di colore giallo in H-NBR per impianti gas, conformi alla norma EN 682 per gas;
- di colore nero in EPDM-PEROX per impianti solari e ACS.

## GIUNZIONE TUBO

La tenuta della giunzione (tubo/raccordo) è garantita da due punti di pressatura:

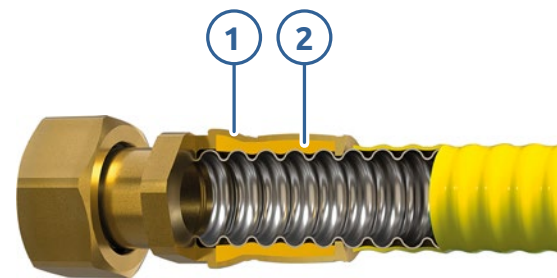
- 1° punto deforma l'ingresso del raccordo dove è presente un "dente" che, ad avvenuta pressatura, blocca il tubo inserendosi nella gola della corrugazione impedendone lo sfilamento.
- 2° punto di pressatura deforma la guarnizione, permettendone la penetrazione all'interno delle corrugazioni del tubo CSST e garantendo una tenuta sicura e duratura.

## TECNICA DI PRESSATURA

La pressatura del raccordo ePRESS avviene tramite la ganasce Eurotis con profilo "E" che consente una deformazione controllata del raccordo e della guarnizione, garantendone la tenuta. Le ganasce Eurotis sono dotate di una apposita "sella di battuta" per il corretto posizionamento del raccordo.

## CERTIFICAZIONI E NORME DI RIFERIMENTO

- KIWA in conformità a DT KI-0413 annex K65; KIP-096877.
- DVGW in conformità a DIN EN 15266; CG-4602CT0469.
- SVGW in conformità a EN 15266; N° 19-012-6 SSIGA.



**EUROTIS**  
Creatina solutions

**Eurotis S.r.l.**  
Via Quintino Sella 1 - ang. via A. Volta  
20094 Corsico - MI  
Tel. +39 02 4501442 - Fax +39 02 4503023  
info@eurotis.it

[www.eurotis.it](http://www.eurotis.it)